

Le **scellant au silicone Haute Température pour joints d'étanchéité NuFlex® 302** est un scellant monocomposant, 100 % silicone, ayant une consistance semblable à celle du dentifrice. Il sèche lorsqu'il est exposé à l'humidité de l'air pour former un joint caoutchouteux résistant.

Le **NuFlex® 302 Haute Température** a été formulé pour une utilisation à des températures allant de -65 °C à 260 °C (-85 °F à 500 °F) dans des conditions de fonctionnement continu. En situation d'exposition intermittente, le **NuFlex® 302 Haute Température** résistera à des températures atteignant 316 °C (600 °F). Il est idéal pour de nombreuses applications de scellement et de collage.

CARACTÉRISTIQUES ET USAGES TYPES :

Les propriétés thermiques du **NuFlex® 302 Haute Température** en font un produit idéal pour sceller et encapsuler les éléments chauffants des électroménagers, les joints de l'industrie aérospatiale, les fours à bande, les fours industriels et les filtres-sacs de cheminées. On l'utilise aussi dans des applications critiques de collage, scellement, poterie, enrobage et revêtement protecteur lorsque les pièces sont soumises à de hautes températures. Il y a aussi de nombreuses applications pour le **NuFlex® 302 Haute Température** dans et autour des automobiles, véhicules récréatifs, bateaux et petits moteurs. Il peut servir à fabriquer et/ou remplacer les joints d'étanchéité, coûteux, en papier et en liège des pompes à eau, couvercles de chaîne/courroie de distribution, culasses, réchauffeurs de combustible et tout autre endroit où les hautes températures et les vibrations sont courantes. Le **NuFlex® 302 Haute Température** est sans danger pour les sondes à oxygène. **Ne pas l'utiliser en contact direct avec des combustibles comme l'essence ou le carburant diesel.**

PRÉPARATION DES SURFACES ET APPLICATION :

Le **NuFlex® 302 Haute Température** est prêt à l'emploi. Il s'écoule facilement de son contenant sous la pression. Sa consistance pâteuse facilite sa mise en œuvre; on peut utiliser une spatule ou une palette de bois pour travailler la surface.

Temps de séchage hors poisse : Le séchage progresse de la surface vers l'intérieur. À 25 °C (77 °F) et 50 % d'humidité relative, une peau non collante se forme en 10 à 20 minutes. Le lissage doit être effectué immédiatement après l'application. Si du ruban-cache a servi à masquer une zone, il doit être enlevé avant la formation de la peau non collante.

Temps de séchage : Le temps de séchage dépend de l'humidité relative, du degré de confinement et de l'épaisseur de la coupe transversale du cordon. Les cordons de moins de 3,2 mm (1/8") d'épaisseur deviennent des solides caoutchouteux en environ 24 heures à la température de la pièce et à 50 % d'humidité relative. Dans les applications où le **NuFlex® 302 Haute Température** peut être partiellement ou totalement confiné pendant le séchage, le temps de séchage est en général allongé en fonction du degré de confinement. Toute application comportant un confinement pendant le séchage doit être soumise à des tests approfondis avant le début de la production. Le temps de séchage augmente avec l'épaisseur du cordon. Par exemple, un cordon de 12,7 mm (1/2") de section peut exiger 3 ou 4 jours pour sécher complètement. Cependant, une couche extérieure de 3,2 mm (1/8") aura séché en environ 24 heures.

AVERTISSEMENT :

Utiliser le produit dans des endroits bien aérés et éviter d'en respirer les vapeurs. Le contact avec le scellant non polymérisé peut irriter les yeux. S'asperger les yeux avec de l'eau tiède. Appeler un médecin. Éviter le contact avec la peau et ne pas ingérer. **Garder hors de portée des enfants.** Pour obtenir des informations complètes sur la sécurité, consulter la Fiche signalétique (FS). Le scellant libère de l'acide acétique (odeur de vinaigre) pendant le séchage.

FABRIQUÉ PAR :

NUCO INC. T: 519.823.4994 TF: 1.800.853.3984
150 Curtis Drive F: 519.823.1099 E: sales@nucoinc.com
Guelph, ON N1K 1N5



CARACTÉRISTIQUES :

- Approuvé par la NSF.
- 100 % silicone.
- 100 % RTV.
- Adhère à de nombreux substrats.
- Résiste jusqu'à 316 °C (600 °F).

FORMATS ET COULEURS DISPONIBLES :

- Tube de 83 mL (2,8 oz. liq.)
- Cartouche de 300 mL (10,1 oz. liq.)
- 12 cartouches par boîte
- 270 boîtes par plateforme (83 mL)
- 144 boîtes par plateforme (300 mL)
- Disponible en formats plus grands*
- Choix de couleurs : **Rouge et noir.**

**Les commandes spéciales peuvent exiger des délais et des quantités minimums.*



NORMES :

- Le NuFlex® 302 Haute Température satisfait aux exigences suivantes :
- MIL-A-46106A,
 - Amendement 2, Type 1.
 - Le NuFlex® 302 Haute Température satisfait aux exigences à la réglementation de l'USDA pour l'utilisation dans les établissements de traitement des viandes et de la volaille soumis à l'inspection fédérale.
 - Certifié par la NSF.
 - Approuvé par Agriculture Canada.
 - Le NuFlex® 302 Haute Température est reconnu par les Underwriters Laboratories pour une utilisation jusqu'à 150 °C (302 °F) là où l'allongement n'est pas essentiel.
 - UL Composants plastiques QMFZ2 file No. E 196754

DURÉE DE CONSERVATION ET ENTREPOSAGE :

La durée de conservation est de 12 mois à partir de la date de livraison de notre usine, lorsque le produit est stocké dans un endroit propre et sec à une température allant de 4 à 32 °C (40 à 90 °F). Pour de meilleurs résultats, garder le scellant dans des contenants hermétiquement fermés lorsqu'il n'est pas utilisé.

PROPRIÉTÉS TYPES :

Ces valeurs ne sont pas destinées à la préparation de devis. Les rédacteurs de devis sont priés de contacter NUCO Inc. avant de rédiger leurs devis si d'autres informations sont nécessaires.

Description	Spécification
Produit non polymérisé	
Poids spécifique :	1,01
Extrudabilité (orifice de 3,2 mm (1/8"), pression d'air de 90 lb/po ²) g/minute :	335 g/minute
Taux d'écoulement (affaissement) :	nul
Temps de Application	
Temps de séchage hors poisse à 25 °C (77 °F) et 50 % H.R. – en minutes :	17 minutes
Temps de séchage à 25 °C (77 °F) et 50 % H.R. (3,2 mm (1/8") d'épaisseur) – en heures :	24 heures
Produit polymérisé – Propriétés physiques – après 3 jours à 25 °C (77 °F) et 50 % d'humidité relative :	
ASTM C 661 – Dureté au duromètre Shore A, en points :	26
ASTM D 412 Die C – Résistance à la traction, en MPa (lb/po ²) :	2,4 (350)
ASTM D 412 Die C – Allongement, en pourcentage :	600
ASTM D 746 – Point de fragilité, °C (°F) :	-62 (-80)
ASTM D 2137 A - Coefficient de dilatation thermique cubique, Cal/[(s)(°C)(cm)]:	
Conductivité thermique, Cal/[(s)(°C)(cm)]:	0,45 x 10 ⁻³

DIVULGATION

L'information et les données fournies dans ce document sont BASÉES SUR UNE INFORMATION QUE NOUS CROYONS ÊTRE FIABLE. Prière de bien lire toutes les instructions, recommandations ou suggestions contenus dans la présente en se référant à nos CONDITIONS de VENTE, qui s'appliquent à tous les produits fournis par nous. Nous n'assumons aucune responsabilité pour l'utilisation de ces instructions, recommandations ou suggestions, ni ne les proposons comme recommandation pour tout usage qui violerait quelque brevet ou droit d'auteur que ce soit.

INFORMATION SUR LA GARANTIE :

NUCO Inc., garantit seulement que son produit satisfait aux normes. NUCO ne sera en aucun cas tenu responsable de dommages indirects ou accessoires. La responsabilité de NUCO, implicite ou explicite, se limite au prix de vente déclaré de tout produit reconnu défectueux.

FABRIQUÉ PAR :

NUCO INC. T: 519.823.4994 TF: 1.800.853.3984
 150 Curtis Drive F: 519.823.1099 E: sales@nucoinc.com
 Guelph, ON N1K 1N5

