

319 Scellant au silicone pour vitrage

NuFlex
SEALANTS

FIGHE TECHNIQUE

Le **scellant au silicone pour vitrage NuFlex® 302** est un scellant monocomposant, à module élevé, 100 % silicone, non corrosif, à polymérisation à l'humidité. Le **NuFlex® 319** offre une adhérence supérieure à la plupart des matériaux de construction sans le recours à un apprêt. Le **NuFlex® 319** forme un lien souple, durable et étanche avec le verre, le plastique, le métal, le béton et la brique et les systèmes de construction métallique installés en usine ou sur place.

CARACTÉRISTIQUES ET USAGES TYPES :

Le **NuFlex® 319** est un scellant classique pour vitrage, utilisé pour sceller les fenêtres, les portes, les solins de métal, les gouttières et les installations fixes des bâtiments contre les intempéries. On l'utilise aussi dans la fabrication de fenêtres en usine, comme joint primaire ou pâte à calfeutrer. Tous les joints et emboîtements de vitrage doivent être exempts de saletés, de graisse, d'huile, d'humidité et de scellants ou mastics anciens. Le produit s'utilise sans apprêt, est non corrosif et a une odeur qui n'agresse pas. Peut être appliqué au pistolet en toutes saisons, de -37 °C à 60 °C (-38 °F à 140 °F). Durable – insensible à la lumière du soleil, à la pluie, au gel/dégel, à l'ozone ou aux produits chimiques dans l'air ; le scellant séché reste souple en permanence, ne rétrécit pas, ne fendille pas, ne sèche pas et ne devient pas friable.

PRÉPARATION DES SURFACES ET APPLICATION :

Les surfaces de métal, de verre et de plastique doivent être nettoyées avec un solvant sans huile et asséchées. L'eau et le savon ne conviennent pas.

Apprêtage : Appliqué à des matériaux de construction usuels, le **NuFlex® 319** n'exige aucun apprêt.

Masquage : Après préparation des surfaces, les zones à protéger du scellant peuvent être masquées avec du ruban. Le ruban ne doit pas venir en contact avec les zones nettoyées et destinées à recevoir le scellant. Le lissage, s'il y a lieu, doit être fait immédiatement après l'application, en un mouvement continu. Le ruban-masque doit être enlevé immédiatement après le lissage. Le **NuFlex® 319** n'est pas recommandé pour un usage au-dessous du niveau du sol ou dans des joints pouvant être soumis à l'abrasion de chaussures ou de roues, ou sur des surfaces destinées à être peintes. Le film de peinture n'adhèrera pas au scellant et peut se fissurer ou s'écailler. L'apparence des joints droits verre/verre doit être vérifiée par des tests avant la production.

Conception du joint : La profondeur du joint ne doit pas être supérieure à 12,7 mm (1/2") ni inférieure à 3,2 mm (1/8"). Un cordon plus mince de **NuFlex® 319** permettra un plus grand mouvement du joint qu'un cordon épais. Pour sceller un périmètre ou pour la conception d'un joint, le rapport de la largeur à la profondeur doit être de 2:1. Il est recommandé d'utiliser un boudin support en polyuréthane ou en polyéthylène pour les joints profonds et un ruban en polyéthylène pour les joints peu profonds. Ces matériaux agissent comme barrière anti-adhérence et permettent au scellant de s'étirer librement avec le mouvement des joints. Installer le matériau de remplissage, les cales d'appui, les cales d'espacement et les rubans conformément aux instructions. Appliquer le **NuFlex® 319** en un cordon continu pour remplir le joint. Lisser en exerçant assez de pression pour pousser le scellant dans le fond et contre les côtés du joint. Façonner le scellant appliqué sur les allèges avec un faible angle ascendant pour éviter l'accumulation d'humidité. L'excès de scellant doit être nettoyé de la surface de verre, de métal ou de plastique avec un solvant commercial comme le xylol, le toluol ou la méthyléthylcétone avant que le scellant ne sèche. Le scellant qui vient en contact avec des surfaces poreuses doit d'abord être laissé à sécher, puis enlevé par abrasion ou un autre moyen mécanique.

AVERTISSEMENT :

Utiliser le produit dans des endroits bien aérés et éviter d'en respirer les vapeurs. Le contact avec le scellant non polymérisé peut irriter les yeux. S'asperger les yeux avec de l'eau tiède. Appeler un médecin. Éviter le contact avec la peau et ne pas ingérer. Consulter la Fiche signalétique (FS). **Garder hors de portée des enfants.**

FABRIQUÉ PAR :

NUCO INC. T: 519.823.4994 TF: 1.800.853.3984
150 Curtis Drive F: 519.823.1099 E: sales@nucoinc.com
Guelph, ON N1K 1N5

FORM: 319_TDS_FR.DOC

REV.: 4 DATE: 10/14



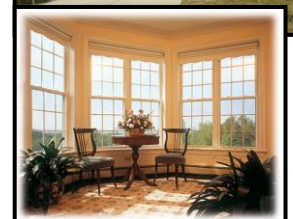
CARACTÉRISTIQUES :

- 100 % silicone.
- 100 % RTV.
- Durabilité de 50 ans.
- Un excellent scellant à séchage neutre à usages multiples.
- Adhère à de nombreux substrats poreux.

FORMATS ET COULEURS DISPONIBLES :

- Cartouche de 300 mL (10,1 oz. liq.)
- 12 cartouches par boîte
- 144 boîtes par plateforme (300 mL)
- Disponible en formats plus grands*
- *Choix de couleurs :* transparent, blanc, bronze, noir et gris.

*Les commandes spéciales peuvent exiger des délais et des quantités minimums.



319 Scellant au silicone pour vitrage

NORMES :

Le NuFlex® 319 satisfait ou excède les exigences suivantes :

- U.S. Fed. Spec. TT-S-001543A (COM-NBS) Class A et TTS-00230CC (COM-NBS) Class A.
- ASTM www.nuflex.com Grade NS, Class 25 Use NT, M, G, A, O;
- CAN/CGSB- 19.13-M87, Class MCG-2-25 - A -L.

DECLARATION DE DURABILITE DE 50 ANS :

Le matériau conservera sa nature élastique pendant 50 ans. Des tests indépendants indiquent que le scellant au silicone pourra résister aux intempéries extérieures pendant 50 ans sans modification significative de ses performances. Cette déclaration s'applique au scellant lui-même et non aux substrats.

DECLARATION DE DURABILITE DE 50 ANS :
Le matériau conservera sa nature élastique pendant 50 ans. Des tests indépendants indiquent que le scellant au silicone pourra résister aux intempéries extérieures pendant 50 ans sans modification significative de ses performances. Cette déclaration s'applique au scellant lui-même et non aux substrats.

INFORMATION SUR LA GARANTIE :

NUCO Inc. garantit seulement que son produit satisfait aux normes. NUCO ne sera en aucun cas tenu responsable de dommages indirects ou accessoires. La responsabilité de NUCO, implicite ou explicite, se limite au prix de vente déclaré de tout produit reconnu défectueux.

NUCO Inc. garantit seulement que son produit satisfait aux normes. NUCO ne sera en aucun cas tenu responsable de dommages indirects ou accessoires. La responsabilité de NUCO, implicite ou explicite, se limite au prix de vente déclaré de tout produit reconnu défectueux.

NuFlex
SEALANTS



LIMITATION :

- 1) Dans des conditions de séchage en lieux confinés, le NuFlex® 319 peut décolorer le laiton, le cuivre ou d'autres métaux sensibles.
- 2) Les contraintes font craqueler le polycarbonate.

DURÉE DE CONSERVATION ET ENTREPOSAGE :

La durée de conservation est de 12 mois à partir de la date de livraison de notre usine, lorsque le produit est stocké dans un endroit propre et sec à une température allant de 4 à 32 °C (40 à 90 °F).

PROPRIÉTÉS TYPIQUES :

Ces valeurs ne sont pas destinées à la préparation de devis. Les rédacteurs de devis sont priés de contacter NUCO Inc. avant de rédiger leurs devis si d'autres informations sont nécessaires.

Description	Spécification
Produit non polymérisé	
Poids spécifique :	1,04
Extrudabilité (orifice de 3,2 mm (1/8"), pression d'air de 90 lb/po ²) g/minute :	440/minute
Temps de séchage hors poisse à 25°C (77 °C) et 50 % H.R. :	25 minutes
Temps de façonnage :	4 à 8 minutes
Temps de séchage complet/d'adhérence à 25 °C (77 °F) et 50 % H.R. :	14 à 21 jours
Produit polymérisé:	
Dureté au duromètre – ASTM C 661 – Shore A :	30
Module à 100 % (ASTM D421), MPa (lb/po ²) :	0,52 MPa (75 lb/po ²)
Allongement à la rupture (ASTM D 412) :	540 %
Résistance à la traction (ASTM D412) :	1,9 MPa (275 lb/po ²)
Résistance au déchirement (ASTM D 624) :	5,25 kN/m (30 lb/po)
Résistance à la séparation – ASTM C794S :	5,25 kN/m (30 lb/po)
Capacité de mouvement du joint :	+/- 25 %
Plage de températures de service – ASTM C1299 :	-51 à 149 °C (-60 à 300 °F)

DIVULGATION

L'information et les données fournies dans ce document sont BASÉES SUR UNE INFORMATION QUE NOUS CROYONS ÊTRE FIABLE. Prière de bien lire toutes les instructions, recommandations ou suggestions contenus dans la présente en se référant à nos CONDITIONS de VENTE, qui s'appliquent à tous les produits fournis par nous. Nous n'assumons aucune responsabilité pour l'utilisation de ces instructions, recommandations ou suggestions, ni ne les proposons comme recommandation pour tout usage qui violerait quelque brevet ou droit d'auteur que ce soit.

FABRIQUÉ PAR :

NUCO INC. T: 519.823.4994 TF: 1.800.853.3984
150 Curtis Drive F: 519.823.1099 E: sales@nucoinc.com
Guelph, ON N1K 1N5

