

Le **scellant au silicone Usage marin NuFlex® 366** est un calfeutrant monocomposant, à module moyen à 100 %, ayant une consistance semblable à celle du dentifrice. Le **NuFlex® 366** sèche en formant un solide dur et caoutchouteux lorsqu'il est exposé à l'humidité de l'air. Parce qu'il ne s'écoule pas sous son propre poids, ce scellant peut être appliqué au plafond ou au mur sans affaissement ni coulure. Il adhère au métal et au verre propres, à la plupart des types de bois, à la résine de silicone, au caoutchouc silicone vulcanisé, à la céramique, aux fibres naturelles et synthétiques, aux surfaces peintes et à de nombreux plastiques.

Le **NuFlex® 366** a une bonne résistance aux intempéries, aux vibrations, aux moisissures, à l'ozone et aux températures extrêmes. Il peut être appliqué à une température inférieure à zéro sans perte de ses caractéristiques d'extrusion ou ses propriétés physiques, et est efficace jusqu'à -46 °C (-50 °F).

CARACTÉRISTIQUES ET USAGES TYPES :

Le **scellant au silicone Usage marin NuFlex® 366** peut être utilisé dans les applications suivantes : 1) Calfeutrage et scellement autour des baignoires, cabines de douche, comptoirs de salle de bains, comptoirs et éviers de cuisine, pare-brise, accessoires de pont, hublots, accessoires de coque, au-dessus de la ligne de flottaison. 2) Fabrication de joints d'étanchéité pour remplacer les coûteux joints de papier, pour les couvercles de chaîne de distribution, les culasses, les boîtiers de thermostat et de pompe à eau. 3) Toute application exigeant un joint étanche et souple en permanence et résistant à l'humidité, à la chaleur et aux vibrations.

Avertissement : Le scellant **NuFlex® 366** Usage marin peut corroder ou peut ne pas adhérer au cuivre, au laiton (et aux alliages contenant du cuivre), au magnésium, au zinc et aux métaux galvanisés (et autres alliages contenant du zinc).

PRÉPARATION DES SURFACES ET APPLICATION :

Application : Le **scellant au silicone Usage marin NuFlex® 366** est prêt à l'emploi. Il s'écoule facilement de son contenant sous la pression. Du fait de sa consistance pâteuse, il est facile à travailler. Une spatule, une palette en bois ou un doigt mouillé peuvent être utilisés pour travailler la surface.

Temps de séchage : Le temps de séchage dépend de l'humidité relative, du degré de confinement et de l'épaisseur de la coupe transversale du cordon. Les cordons de moins de 3,2 mm (1/8") d'épaisseur deviennent des solides caoutchouteux en environ 24 heures à la température de la pièce et à 50 % d'humidité relative.

Dans les applications où le **scellant au silicone Usage marin NuFlex® 366** peut être partiellement ou totalement confiné pendant le séchage, le temps de séchage est en général allongé en fonction du degré de confinement. Toute application comportant un confinement pendant le séchage doit être soumise à des tests approfondis avant le début de la production. Le temps de séchage augmente avec l'épaisseur du cordon. Par exemple, un cordon de 12,7 mm (1/2") de section peut nécessiter 3 ou 4 jours pour sécher complètement. Cependant, une couche extérieure de 3,2 mm (1/8") aura séché en environ 24 heures. Adhérent au verre, au métal et à la plupart des bois, le **NuFlex® 302** a une résistance au pelage de 20 lb au pouce (3,5 kg/cm) après 72 heures à la température de la pièce.

Collage : 1) Nettoyer et dégraisser à fond les surfaces de métal et de plastique. Essuyer ensuite toutes les surfaces, sauf le plastique, avec de l'acétone. Les surfaces de caoutchouc doivent être rendues rugueuses avec du papier abrasif, puis essuyées avec de l'acétone. Prendre les précautions indiquées sur le contenant de solvant. 2) Appliquer le **NuFlex® 366** aux surfaces préparées à une épaisseur uniforme. On obtient la meilleure adhérence avec une ligne de colle de 0,4 - 0,8 mm (15 - 30 ml). Si l'adhésif est utilisé entre deux surfaces, mettre la deuxième surface en place en appliquant assez de pression pour déplacer l'air, mais non l'adhésif. 3) Laisser le collage sécher, sans le déranger, à la température ambiante. **Scellement :** L'emploi du **scellant au silicone Usage marin NuFlex® 366** dans des applications de scellement se fait en suivant approximativement les mêmes étapes que pour les applications de collage.

FABRIQUÉ PAR :

NUCO INC. T: 519.823.4994 TF: 1.800.853.3984
150 Curtis Drive F: 519.823.1099 E: sales@nucoinc.com
Guelph, ON N1K 1N5



CARACTÉRISTIQUES :

- 100 % silicone.
- 100 % RTV.
- Durabilité de 50 ans.
- Idéal pour les applications marines au-dessus de la ligne de flottaison.
- Adhère à de nombreux substrats poreux.
- Résiste aux températures extrêmes, aux vibrations, à l'humidité et au vieillissement aux intempéries.

FORMATS ET COULEURS DISPONIBLES :

- Cartouche de 300 mL (10,1 oz. liq.)
- 12 cartouches par boîte
- 144 boîtes par plateforme (300 mL)
- Disponible en formats plus grands*
- *Choix de couleurs : Transparent et blanc.*

*Les commandes spéciales peuvent exiger des délais et des quantités minimums.



NORMES :

- Le NuFlex® 366 satisfait aux exigences suivantes :
- CAN/CGSB-19.13-M87, Class MG-2-25 - A - L;
 - ASTM C920, Type S, Grade NS, Class 25, use NT, G, A, O. U.S. Fed Specs TT-S-001543A et TT-S-00230C Type 2.
 - Certifié par la NSF.
 - Une fois séché et lavé, il satisfait aux exigences du Règlement 21 CFR 177.2600 de la FDA, assujetti à l'utilisation finale.
 - Note : Transparent et blanc. Le NuFlex 366 satisfait à la réglementation de l'USDA pour l'utilisation dans les établissements de traitement des viandes et de la volaille soumis à l'inspection fédérale pour les couleurs suivantes : transparent et blanc.

DURÉE DE CONSERVATION ET ENTREPOSAGE :

La durée de conservation est de 12 mois à partir de la date de livraison de notre usine, lorsque le produit est stocké dans un endroit propre et sec à une température allant de 4 à 32 °C (40 à 90 °F). Pour de meilleurs résultats, garder le scellant dans des contenants hermétiquement fermés lorsqu'il n'est pas utilisé.

INFORMATION SUR LA GARANTIE :

NUCO Inc. garantit seulement que son produit satisfait aux normes. NUCO ne sera en aucun cas tenu responsable de dommages indirects ou accessoires. La responsabilité de NUCO, implicite ou explicite, se limite au prix de vente déclaré de tout produit reconnu défectueux.



AVERTISSEMENT :

Utiliser le produit dans des endroits bien aérés et éviter d'en respirer les vapeurs. Le contact avec le scellant non polymérisé peut irriter les yeux. S'asperger les yeux avec de l'eau tiède. Appeler un médecin. Éviter le contact avec la peau et ne pas ingérer. Garder hors de portée des enfants. Pour obtenir des informations complètes sur la sécurité, consulter la Fiche signalétique (FS). Le scellant libère de l'acide acétique (odeur de vinaigre) pendant le séchage.

LIMITATION :

- 1) Dans des conditions de séchage en lieux confinés, le NuFlex® 366 peut décolorer le laiton, le cuivre ou d'autres métaux sensibles.
- 2) Les contraintes font craqueler le polycarbonate.

PROPRIÉTÉS TYPIQUES :

Ces valeurs ne sont pas destinées à la préparation de devis. Les rédacteurs de devis sont priés de contacter NUCO Inc. avant de rédiger leurs devis si d'autres informations sont nécessaires.

Description	Spécification
Produit non polymérisé	
Poids spécifique :	1,01
Extrudabilité (orifice de 3,2 mm (1/8"), pression d'air de 90 lb/po ²), g/minute :	400
Taux d'écoulement (affaissement) :	nil
Temps de séchage hors poisse (50 % H.R. et 5°C (77 °F) – en minutes :	10 à 20 minutes
Temps de séchage à 25 °C (77 °F) et 50 % H.R. (3,2 mm (1/8") d'épaisseur) – en heures :	24
Produit polymérisé – Propriétés physiques – après 7 jours à 25 °C (77 °F) et 50 % d'humidité relative :	
Dureté (ASTM C 661, Shore A), en points :	25
Résistance à la traction (ASTM D412, die C), MPa (lb/po ²) :	2,24 (325)
Allongement à la rupture (ASTM D 412, die C) :	550 %
ASTM D 746 – Point de fragilité, °C (°F) :	-64 (-80)
ASTM D 2137 A – Coefficient de dilatation thermique cubique, 0 à 100 °C (32 à 212 °F) :	9,3 x 10 ⁻⁴
Conductivité thermique, Cal/[(s)(°C)(cm)] :	0,45 x 10 ⁻³
Produit polymérisé – Propriétés électriques – après 7 jours à 25 °C (77 °F) et 50 % d'humidité relative :	
ASTM D 257 – Résistivité transversale (Ohm - cm) :	1,5 x 10 ¹⁵
ASTM D 149 – Rigidité diélectrique -- kV/mm (V/mil) :	21,7 (550)
ASTM D 150 – Constante diélectrique à 60 Hz, 100 Hz et 100 kHz :	2,8
ASTM D 150 – Facteur de dissipation à 60 Hz, 100 Hz et 100 kHz :	0,0015
Note : Le NuFlex® 366 peut soutenir pendant des périodes prolongées des températures pouvant atteindre 232 °C (450 °F)	

DIVULGATION

L'information et les données fournies dans ce document sont BASÉES SUR UNE INFORMATION QUE NOUS CROYONS ÊTRE FIABLE. Prière de bien lire toutes les instructions, recommandations ou suggestions contenus dans la présente en se référant à nos CONDITIONS de VENTE, qui s'appliquent à tous les produits fournis par nous. Nous n'assumons aucune responsabilité pour l'utilisation de ces instructions, recommandations ou suggestions, ni ne les proposons comme recommandation pour tout usage qui violerait quelque brevet ou droit d'auteur que ce soit.

FABRIQUÉ PAR :

NUCO INC. T: 519.823.4994 TF: 1.800.853.3984
 150 Curtis Drive F: 519.823.1099 E: sales@nucoinc.com
 Guelph, ON N1K 1N5

